

## MA-TEX TESSUTI DI KEVLAR® IMPREGNATI CON PTFE

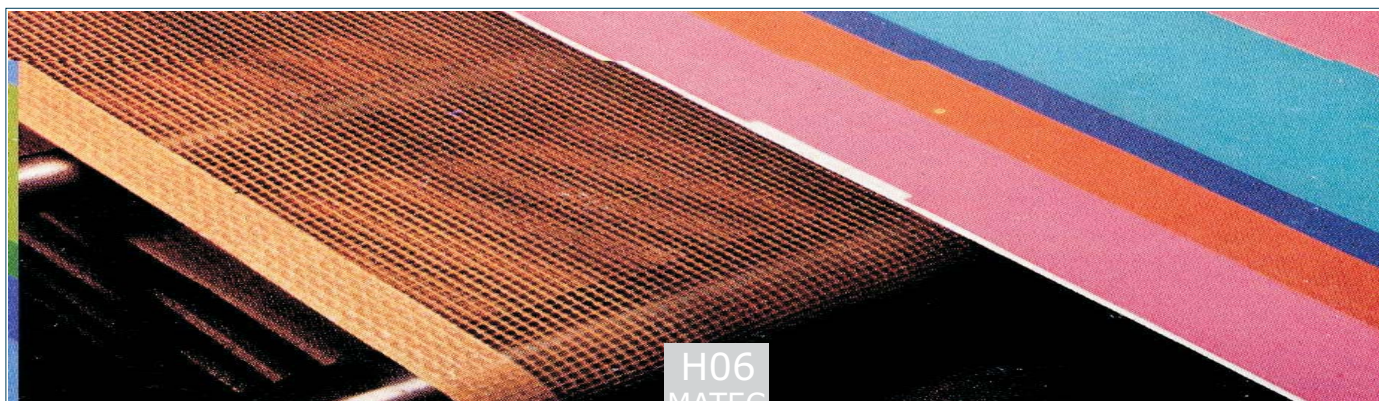
Tipo	Spessore mm	Peso gr/mq	PTFE %	Res. Trazione N/mm
K11 - 200	0,12	200	62	30
K16 - 230	0,16	230	64	40
K50 - 600	0,50	600	48	92

<i>Colore</i>	Naturale (giallo/marrone)
<i>Temperatura di Lavoro</i>	Da -80 °C a + 260°C Il tessuto di base Kevlar® non è utilizzabile per temperature superiori ai 200 °C. Il PTFE tende a rammollire oltre i 260°C, diminuendo la resistenza all'usura. Oltre i 300° possono rilasciarsi dei fumi che non bisogna inalare. Ulteriori informazioni sono disponibili su richiesta.
<i>Avvertenze</i>	Non piegare o stropicciare il tessuto durante l'uso o la manipolazione. Il tessuto può scolorire sotto l'effetto della luce del sole o di forti luci artificiali (ultravioletti), ma non viene intaccato da prodotti chimici o agenti biologici, calore o freddo entro la gamma delle temperature di lavoro, e neanche dallo spettro elettromagnetico. I nastri confezionati richiedono normalmente un rinforzo laterale.
<i>Caratteristiche</i>	I tessuti di Kevlar® impregnati con PTFE costituiscono la combinazione ideale di resistenza meccanica dovuta al tessuto di base e di resistenza alle temperature, alla aggressione chimica e di antiadesività grazie al rivestimento con PTFE.
<i>Applicazioni</i>	Ovunque sia necessario un tessuto leggero, flessibile ma con elevata resistenza all'usura e all'abrasione. Nastri trasportatori per forni, essiccatoi, stampa tessile, nobilitazione legno.



## **MA-TEX TESSUTI A RETE DI KEVLAR® IMPREGNATI CON PTFE**

<i>Tipo</i>	<b>K 76-250</b>
<i>Tessuto di Base</i>	<b>Tessuto a rete di Kevlar® - 4054</b>
<i>Peso</i>	250 g/mq Base: 160 g/mq - % PTFE 36 N.B: Tutti i tessuti vengono impregnati in funzione del peso finale e non dello spessore
<i>Spessore Nominale</i>	0,760 mm (.030")
<i>Colore</i>	Naturale (giallo/marrone): Apertura maglia 4x4mm mesh
<i>Temperatura di Lavoro</i>	Da -80 °C a + 260°C Il tessuto di base Kevlar® non è utilizzabile per temperature superiori ai 200 °C. Il PTFE tende a rammollire oltre i 260°C, diminuendo la resistenza all'usura. Oltre i 300° C possono rilasciarsi dei fumi che non bisogna inalare. Ulteriori informazioni sono disponibili su richiesta.
<i>Avvertenze</i>	Non piegare o stropicciare il tessuto durante l'uso o la manipolazione. Il tessuto può scolorire sotto l'effetto della luce del sole o di forti luci artificiali (ultravioletti), ma non viene intaccato da prodotti chimici o agenti biologici, calore o freddo entro la gamma delle temperature di lavoro, e neanche dallo spettro elettromagnetico. I nastri confezionati richiedono normalmente un rinforzo laterale.
<i>Dimensioni Disponibili</i>	Fino ad altezza 2650 mm.
<i>Altre Esecuzioni</i>	CONDUTTIVO: Antistatico nero.
<i>Applicazioni</i>	Nastri per essiccatoi, stampa tessile, tunnel di retrazione, serigrafia.



## PRODOTTI SPECIALI

### **MA - STIC FILM PTFE PURO AUTOADESIVO**

Tipo	Spessore di Base mm	Spessore Totale mm	Adesione g/cm	PTFE %
SPF 10	0,10	0,165	280	100
SPF 25	0,25	0,320	390	100
SPF 50	0,50	0,610	500	100

Disponibili in altezze standard 1200 mm , o in rotoli tagliati a misura nella lunghezza standard di 30 mt.  
Colore standard bianco. Fornito con liner di protezione in PVC giallo goffrato.  
L'adesivo Siliconico ha un elevato potere adesivo, e si attacca facilmente a temperatura ambiente.

### **MA-STIC FILM POLEOLEFINE UHMW AUTOADESIVO**

Tipo	Spessore di Base mm	Spessore Totale mm	Adesione g/cm	Temp. Max
CEH - 13	0,13	0,18	716	90°C
CEH - 25	0,25	0,30	716	90°C

Altissima resistenza all'abrasione Ideale per rivestimenti guide e scivoli.  
Disponibile in altezze standard 600 mm , o in rotoli tagliati a misura nella lunghezza standard di 30 mt.  
Colore standard bianco. Fornito con liner di protezione in PVC liscio azzurro.  
Adesivo di tipo Rubber, ad alta tenacità anche a basse temperature.

#### **ZONE TAPE - TESSUTO VETRO TEFLON IN ROTOLI CON BANDE LATERALI ADESIVE**

In alcuni casi, per particolari applicazioni non è possibile fissare meccanicamente i tessuti in MA-TEX non adesivi e nello stesso tempo non si può utilizzare il tessuto MA-STIC autoadesivo, in quanto lo spessore dell'adesivo potrebbe inibire la trasmissione del calore dalla resistenza saldante al prodotto.

I rotoli ZONE TAPE offrono la soluzione ideale. Solo le fasce laterali del rotolo sono autoadesive. La parte centrale, che va a contatto con la resistenza e con il prodotto da saldare, è lasciata senza adesivo.

I rotoli ZONE TAPE sono disponibili in tutti i tipi di tessuto MA-TEX di base, inclusi i tipi neri antistatici; fino ad una larghezza massima di 170 mm, in due formati:

STYLE A (bande laterali autoadesive)

STYLE B (bande laterali adesive applicate su due lati).



#### **CINGHIE SALDANTI IN ACCIAIO INOX TEFLONATE**

Cinghie ad anello continuo in acciaio inossidabile ricoperte con PTFE caricato resistente all'usura, su di un lato.  
Trovano applicazione nelle macchine confezionatrici a saldatura in continuo. Fino ad altezza max 300 mm nei tre spessori standard: 0,076 - 0,127 - 0,177 mm.



**In alto:** Lavorazioni speciali su tessuti vetro/ptfe o silicone. Nastri chiusi ad anello per macchine confezionatrici automatiche, giunzioni sovrapposte, a scomparsa o metalliche. Rinforzi laterali e borchie di guida.

**Al centro:** Tessuti MA-STIC Tipo Roll 6 specifici per rivestimento cilindri nell'industria tessile, cartaria, delle materie plastiche e nella nobilitazione.

**In basso:** Acciaio, alluminio, acciaio inox o altri metalli possono essere rivestiti e ricoperti con dispersione di PTFE. Miglior resistenza chimica, ottime capacità antiadesive delle parti trattate.

