

# TESSUTI DI VETRO/ PTFE - SILICONE

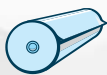
La vasta gamma dei tessuti di vetro impregnati, offre numerosi tipi di tessuto per le applicazioni più disparate; nei diversi spessori e nei diversi gradi di impregnazione e di finitura.

## **Applicazioni:**

- Confezionamento
- Saldatura Materie plastiche e Sacchetti
- Industria tessile e cartaria
- Processi alimentari

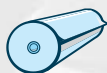
## **Principali caratteristiche:**

- Antiadesività
- Resistenza termica (-80 /+260°C)
- Resistenza chimica



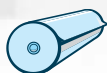
### **VETRO / PTFE      MA-TEX      MA-STIC**

Ricopertura barre saldanti per film plastici.  
Fogli antiaderenti per l'industria alimentare.  
Nastri per macchine confezionatrici automatiche.



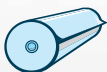
### **VETRO / SILICONE      MA-SIL**

Materiale ottimale per la realizzazione di nastri trasportatori; il silicone è idoneo al contatto con prodotti alimentari ed ha ottima resistenza dielettrica.



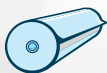
### **VETRO PTFE A RETE**

Ideale per nastri trasportatori per forni essicatoi, nastri per macchine confezionatrici e per tunnel termoretraibili.



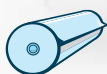
### **KEVLAR / PTFE**

Ovunque sia necessario un tessuto leggero, flessibile ma con elevata resistenza meccanica, all'usura e all'abrasione.



### **KEVLAR / PTFE A RETE**

Nastri per essicatoi, stampa tessile, tunnel di retrazione, con eccezionali resistenze meccaniche.



### **PRODOTTI SPECIALI**

- Ma-stic: film PTFE puro e autoadesivo
- Zone Tape: Tessuto Vetro Teflon in rotoli con bande adesive laterali.
- Cinghie saldanti in acciaio inox teflonate

# TESSUTI DI VETRO IMPREGNATI CON PTFE

## MA – TEX

	TIPO	SPESSORE MM	PESO Gr/mq.	RESIST. TRAZ. Kg./cm	ALTEZZA STANDARD mm	CARATTERISTICHE
<b>SERIE 1000</b>	1007	0,08	150	8	1000	Grado di impregnazione standard. Superficie liscia. Normalmente utilizzato per rivestimento di barre saldanti per macchine di confezionamento e imballaggio. Colore beige.
	1012	0,13	260	15	1000/1500	
	1015	0,15	320	20	1000/1500	
	1025	0,25	500	36	1000	
<b>SERIE 2000</b>	2007	0,08	170	8	1000	Alto grado di impregnazione. Superficie extra liscia. Utilizzato per rivestimento di barre saldanti, rivestimento di scivoli e di piani di cottura prodotti alimentari o prodotti comunque molto appiccicosi. Ottima resistenza dielettrica. Colore Beige.
	2012	0,13	280	15	1000	
	2015	0,15	335	20	1000	
	2025	0,25	550	36	1000	
<b>SERIE 3000</b>	3015	0,152	300	23	1000	Tipo antistrappo. Grado di impregnazione standard. Superficie liscia. Alta resistenza allo strappo, alle pieghe e alle grinzature. Principalmente utilizzato per la manifattura di nastri per macc. confezionatrici. Colore Beige.
<b>SERIE 4000</b>	4007	0,08	150	8	1000	Tipo antistatico. Grado di impregnazione standard. Superficie liscia. Caricato con grafite, risolve problemi di elettricità statica e migliora la trasmissione di calore. Utilizzato per rivestimento di barre saldanti e per la realizzazione di nastri trasportatori. Colore nero.
	4012	0,13	260	15	1000	
	4015	0,15	320	20	1000	
	4025	0,25	500	36	1000	

Su richiesta possono essere forniti tessuti fino ad altezza di 1500 mm.

## MA – STIC

	TIPO	SPESSORE DI BASE mm	SPESS. TOTALE mm	ALTEZZA STANDARD mm	CARATTERISTICHE
<b>SERIE 7000</b>	7007	0,08	0,13	1000	Tipo autoadesivo. Alto grado di impregnazione. Superficie extra liscia. Adesivo di tipo siliconico. Normalmente utilizzato per il rivestimento di barre saldanti per macchine di confezionamento ed imballaggio. Disponibile nel tipo ROLL. 6 con adesivo semi sinterizzato per rivestimento di cilindri. Colore Beige.
	7012	0,13	0,19	1000/1500	
	7015	0,15	0,21	1000/1500	
	7025	0,25	0,33	1000	
<b>SERIE 8000</b>	8007	0,08	0,13	1000	Tipo autoadesivo. Alto grado di impregnazione. Superficie extra liscia. Adesivo di tipo siliconico. Caricato con grafite, risolve problemi di elettricità statica e migliora la trasmissione del calore. Normalmente utilizzato per rivestimento di barre saldanti. Colore Nero.
	8012	0,13	0,19	1000	
	8015	0,15	0,21	1000	
	8025	0,25	0,33	1000	

I tipi autoadesivo sono normalmente disponibili anche in bobine tagliate ad altezza in misura su richiesta per una lunghezza standard di 30 mt.

## POROSI A RETE

	TIPO	SPESSORE mm	ALTEZZE STANDARD mm	CARATTERISTICHE
<b>SERIE 5000</b>	5028	0,280	1500	Tessuti di vetro poroso o semiporoso e a rete impregnati in PTFE. Realizzazione di nastri trasportatori per forni, nel campo alimentare, tessile e della termoretrazione. Dischi tranciati per l'industria dei dischi abrasivi. Colore Beige.
	5030	0,300	1500	
	5058	0,580	1500	
	5071	0,710	Fino a 3400	

# MA-SIL TESSUTI DI VETRO IMPREGNATI CON SILICONE

## Ma - Sil : Tessuti di Vetro impregnati di Silicene

Tipo	Colore	Spessore mm	Peso g/mq	Gomma Silicene %
18 - 233 W	Bianco	0,18	233	69
25 - 336 B/R	Bianco/Rosso	0,25	336	68
36 - 472 B/R	Bianco/Rosso	0,36	472	57
46 - 608 B/R	Bianco/Rosso	0,46	608	30
61 - 780 B/R	Bianco/Rosso	0,60	780	45

Disponibile in altezze standard 1500 mm  
Temperatura di utilizzo da -50°C a +250°C

### Caratteristiche:

I tessuti di vetro impregnato di silicene, hanno caratteristiche uniche nel loro genere:

Resistono bene all'usura e allo strappo, sono estremamente flessibili ed hanno eccellenti caratteristiche di traino, che ne fanno un materiale ottimale per la realizzazione di nastri trasportatori: Il silicene è idoneo al contatto con prodotti alimentari ed ha ottima resistenza dielettrica.

### Proprietà:

- Altamente antiadesivo
- Estremamente Flessibile
- Resistenza a usura e strappo
- Atossico
- Ottima resistenza alla temperatura ( -50 +250°C)
- Elevata resistenza e isolamento elettrico
- Buon attrito superficiale



## MA-TEX TESSUTI A RETE DI VETRO IMPREGNATI CON PTFE

Tipo	5058	5071
Tessuto di Base	<b>Tessuto a rete di vetro - 1589</b>	<b>Tessuto a rete di vetro - 1590</b>
Peso	515 g/mq Base: 424 g/mq % PTFE : 18 N.B: Tutti i tessuti vengono impregnati in funzione del peso finale e non dello spessore	470 g/mq Base: 314 g/mq % PTFE : 33 N.B: Tutti i tessuti vengono impregnati in funzione del peso finale e non dello spessore
Spessore Nom.	0,640 mm (.025")	0,760 mm (.030")
Colore	Naturale (beige): Apertura maglia 1x1mm mesh	Marrone : Apertura maglia 4x4mm mesh
Temp. di Lavoro	Da -80 °C a + 260°C Il PTFE tende a rammollire oltre i 260°C, diminuendo la resistenza all'usura. Oltre i 300° C possono rilasciarsi dei fumi che non bisogna inalare. Ulteriori informazioni sono disponibili su richiesta.	Da -80 °C a + 260°C Il PTFE tende a rammollire oltre i 260°C, diminuendo la resistenza all'usura. Oltre i 300° C possono rilasciarsi dei fumi che non bisogna inalare. Ulteriori informazioni sono disponibili su richiesta.
Avvertenze	Non piegare o stropicciare il tessuto durante l'uso o la manipolazione. Il tessuto può scolorire sotto l'effetto della luce del sole o di forti luci artificiali (ultravioletti), ma non viene intaccato da prodotti chimici o agenti biologici, calore o freddo entro la gamma delle temperature di lavoro, e neanche dallo spettro elettromagnetico. I nastri per trasporto, normalmente richiedono rinforzo sui lati.	Non piegare o stropicciare il tessuto durante l'uso o la manipolazione. Il tessuto può scolorire sotto l'effetto della luce del sole o di forti luci artificiali (ultravioletti), ma non viene intaccato da prodotti chimici o agenti biologici, calore o freddo entro la gamma delle temperature di lavoro, e neanche dallo spettro elettromagnetico. I nastri per trasporto, normalmente richiedono rinforzo sui lati.
Dimensioni Disp.	Fino ad altezza 1500 mm Fogli tagliati a misura e particolari tranciati a disegno su specifica del cliente.	Fino ad altezza 3200 mm Fogli tagliati a misura e particolari tranciati a disegno su specifica del cliente.
Altre Esecuzioni	CONDUTTIVO: Antistatico nero, o altri colori a richiesta	CONDUTTIVO: Antistatico nero, Blu o altri colori a richiesta
Applicazioni	Fogli antiaderenti per cottura. Nastri per forni essicatoi	Fogli antiaderenti Nastri per forni essicatoi nell'industria tessile serigrafica, alimentare. Nastri per macchine confezionatrici e per tunnel termoretraibili.

